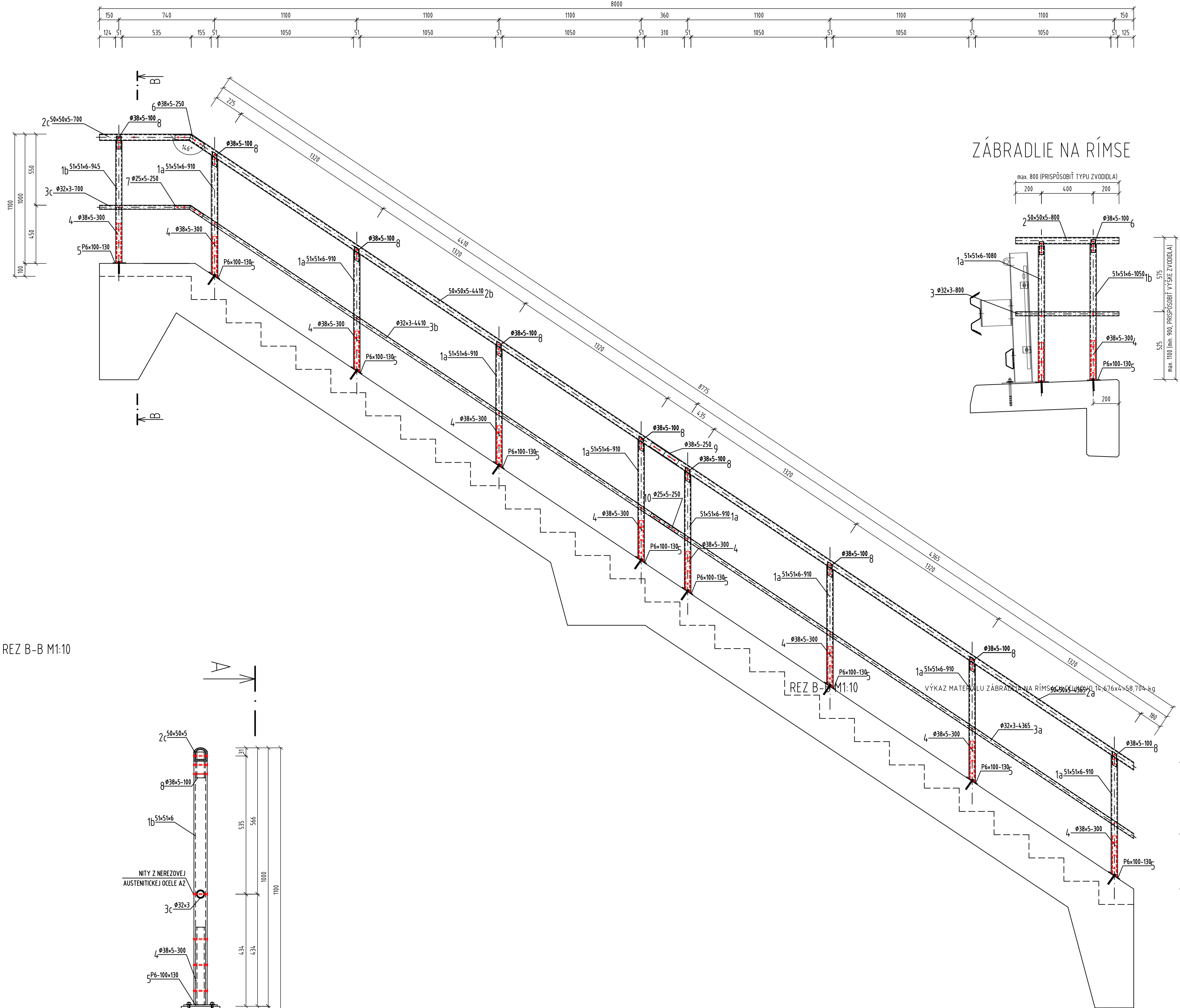


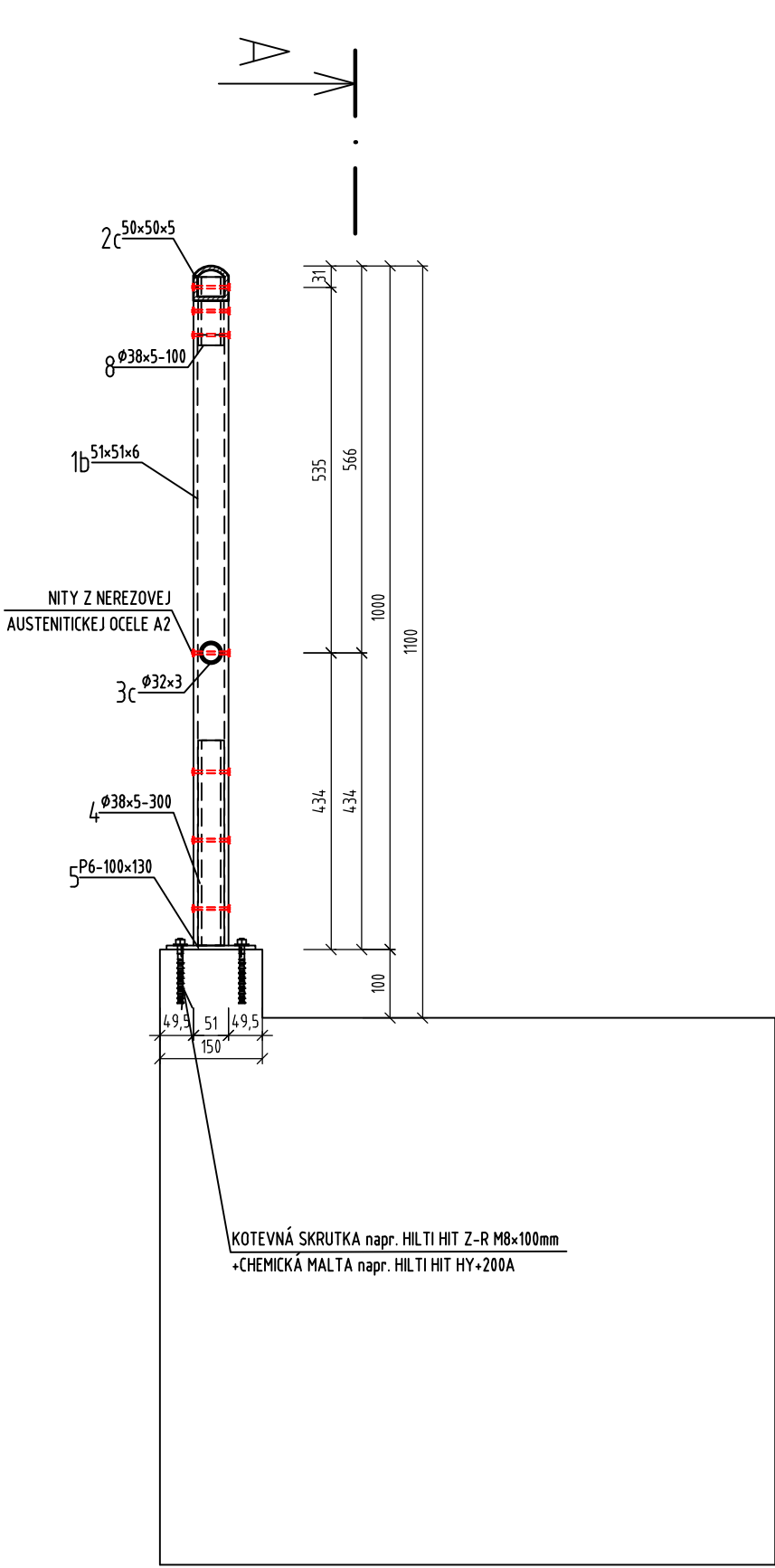
ZÁBRADLIE - OBSLUŽNÉ SCHODISKO

SCHODISKO SMER DEVIČIE

REZ A-A M1:20



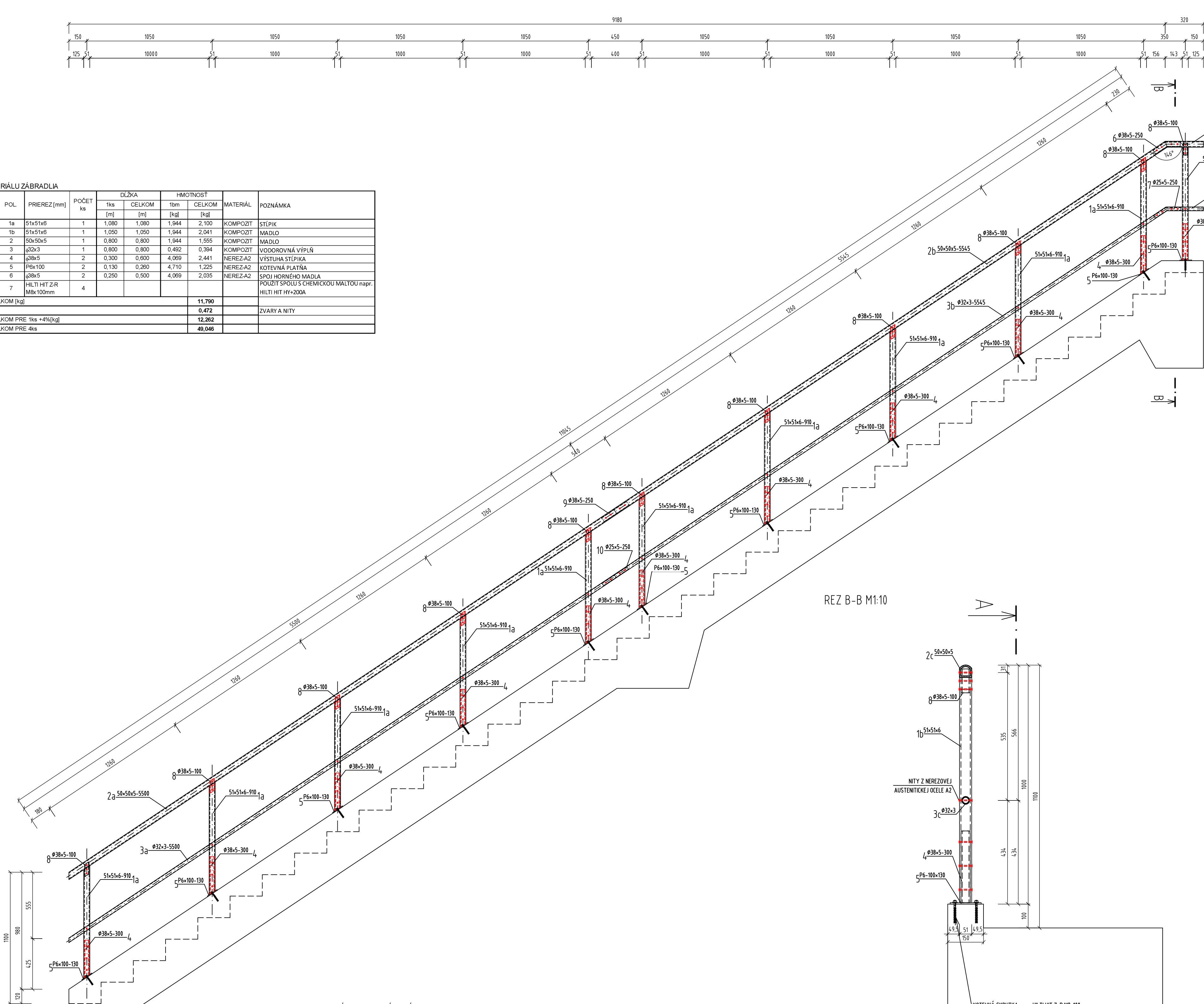
REZ B-B M1:10



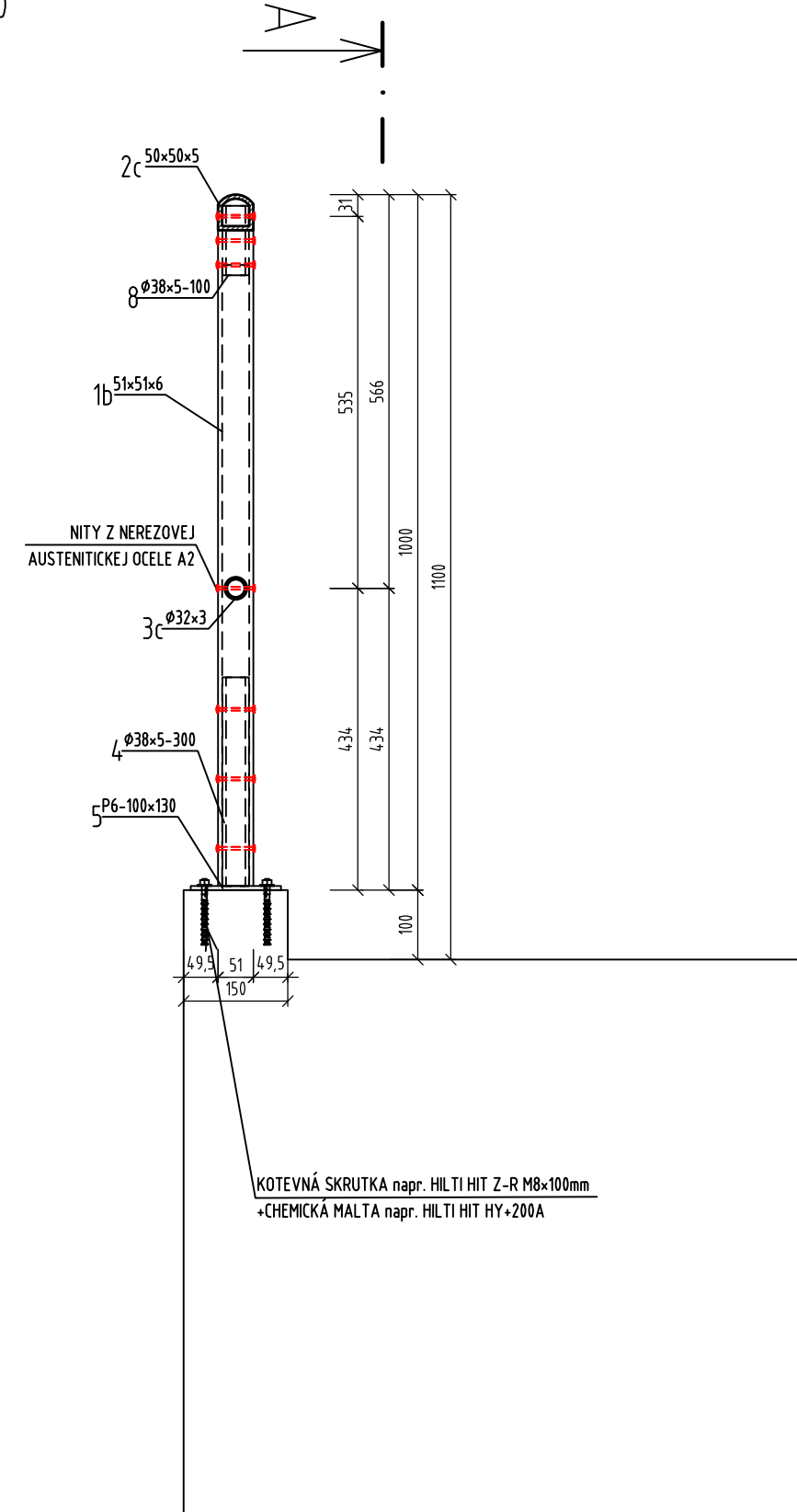
OZNAČENIE TYPU MONTÁŽNEHO DIEĽU	POL.	PRIEREZ (mm)	POČET ks	DĽŽKA		HMOTNOSŤ		MATERIÁL	POZNÁMKA
				1ks [m]	CELKOM [m]	1bm [kg]	CELKOM [kg]		
ZÁBRADLIE OBSLUŽNÉHO SCHODISKA	1a	51x51x6	8	0,810	7,280	1,844	14,152	KOMPOZIT	STĚPIK
	1b	51x51x6	1	0,845	0,845	1,844	1,837	KOMPOZIT	STĚPIK
	1b	50x50x5	1	4,365	4,365	1,944	8,486	KOMPOZIT	MADLO
	2a	50x50x5	1	4,410	4,410	1,944	8,573	KOMPOZIT	MADLO
	2c	50x50x5	1	0,700	0,700	1,944	1,361	KOMPOZIT	MADLO
	3a	32x3	1	4,365	4,365	0,492	2,148	KOMPOZIT	VODOROVNÁ VÝPLŇ
	3b	32x3	1	4,410	4,410	0,492	2,170	KOMPOZIT	VODOROVNÁ VÝPLŇ
	3c	32x3	1	0,700	0,700	0,492	0,344	KOMPOZIT	VODOROVNÁ VÝPLŇ
	4	38x5	9	0,300	2,700	1,944	5,249	NEREZ-A2	VÝSTUHA STĚPIKA
	5	P6x100	9	0,130	1,170	4,069	4,761	NEREZ-A2	KOTEVNÁ PLATŇA
	6	33x5	1	0,250	0,250	4,710	1,175	NEREZ-A2	SPOJ HORNÉHO MADLA
ZÁBRADLIE NA RÍMSE	7	32x3	1	0,250	0,250	4,069	1,017	NEREZ-A2	SPOJ HORNÉHO MADLA
	8	33x5	9	0,100	0,900	2,466	2,219	NEREZ-A2	VÝSTUHA STĚPIKA
	9	33x5	1	0,250	0,250	2,466	0,617	NEREZ-A3	SPOJ HORNÉHO MADLA
	10	33x5	1	0,250	0,250	4,069	1,017	NEREZ-A4	SPOJ HORNÉHO MADLA
	11	HLTI HT Z-R M6x100mm	18						POUŽIT SPOUŠŤ S CHEMICKOU MALTOU napr. HLTI HT HY-200A
	HMOTNOSŤ CELKOM [kg]						55,128		
	4%						2,205		ZVÁRY A NITY
	VÝKAZ MATERIÁLU ZÁBRADLIA SCHODISKA SMER DEVIČIE								

SCHODISKO SMER BZOVÍK

REZ A-A M1:20



REZ B-B M1:10



OZNAČENIE TYPU MONTÁŽNEHO DIEĽU	POL.	PRIEREZ (mm)	POČET ks	DĽŽKA		HMOTNOSŤ		MATERIÁL	POZNÁMKA
				1ks [m]	CELKOM [m]	1bm [kg]	CELKOM [kg]		
ZÁBRADLIE OBSLUŽNÉHO SCHODISKA	1a	51x51x6	10	0,810	8,100	1,844	17,890	KOMPOZIT	STĚPIK
	1b	51x51x6	1	0,845	0,845	1,844	1,837	KOMPOZIT	STĚPIK
	2a	50x50x5	1	5,500	5,500	1,944	10,892	KOMPOZIT	MADLO
	2b	50x50x5	1	5,545	5,545	1,944	10,779	KOMPOZIT	MADLO
	2c	50x50x5	1	0,310	0,310	1,944	0,603	KOMPOZIT	MADLO
	3a	32x3	1	5,500	5,500	0,492	2,706	KOMPOZIT	VODOROVNÁ VÝPLŇ
	3b	32x3	1	5,545	5,545	0,492	2,728	KOMPOZIT	VODOROVNÁ VÝPLŇ
	3c	32x3	1	0,310	0,310	0,492	0,153	KOMPOZIT	VODOROVNÁ VÝPLŇ
	4	38x5	11	0,300	3,300	1,944	6,415	NEREZ-A2	VÝSTUHA STĚPIKA
	5	P6x100	11	0,130	1,430	4,069	5,519	NEREZ-A2	KOTEVNÁ PLATŇA
	6	33x5	1	0,250	0,250	4,710	1,175	NEREZ-A2	SPOJ HORNÉHO MADLA
ZÁBRADLIE NA RÍMSE	7	32x3	1	0,250	0,250	4,069	1,017	NEREZ-A2	SPOJ HORNÉHO MADLA
	8	33x5	11	0,100	1,100	2,466	2,713	NEREZ-A2	VÝSTUHA STĚPIKA
	9	33x5	1	0,250	0,250	2,466	0,617	NEREZ-A3	SPOJ HORNÉHO MADLA
	10	33x5	1	0,250	0,250	4,069	1,017	NEREZ-A4	SPOJ HORNÉHO MADLA
	11	HLTI HT Z-R M6x100mm	22						POUŽIT SPOUŠŤ S CHEMICKOU MALTOU napr. HLTI HT HY-200A
	HMOTNOSŤ CELKOM [kg]						85,863		
	4%						2,639		ZVÁRY A NITY
	VÝKAZ MATERIÁLU ZÁBRADLIA SCHODISKA SMER BZOVÍK								

POZNÁMKY:

1. ZMENY OPROTÍ PREDPOKLADOM PROJEKTU JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ
2. S PROJEKTANTOM, RESP. MUSIA BYŤ DOHODENÉ STAVEBNÝM DOZOROM.
3. ROZMERY SKRYTÝCH KONŠTRUKCIÍ SÚ DOHODNUTÉ, ALEBO ODVOZENÉ Z ARCHIVNEJ DOKUMENTÁCIE.
4. ZO STP napr. HĽBA, ZALOŽENIA, TVAR ODR. HRIEBKY NOSNÝCH PRVKOV.
5. PRED ZAČIATKOM STAVEBNÝCH PRÁČ OVERIŤ ROZMERY EXISTUJÚCICH KONŠTRUKCIÍ.
6. REZÉVA 4% JE DOHADOVANÁ NA ZVÁRY, NEREZOVÉ NITY A LEPENÉ JEDNOTLIVÝCH PROFILOV.
7. VŠETKY HMOTNOSTI SÚ UVEDENÉ PRED ÚPRAVOU (ROBEZY, OTVORY, I).
8. PRE POTREBY VÝROBY MONTÁŽNYCH DIELOV JE POTREBNÉ VYPRACOVAŤ
9. PODROBNÚ DELENSKÚ DOKUMENTÁCIU (ZABEZPEČI DOVÁVATEĽ ZÁBRADLIA) ZHOTOVITEĽ PREDLOŽÍ PODROBNÚ DELENSKÚ DOKUMENTÁCIU NA SCHVÁLENIE PROJEKTANTOM.
10. FAREBNÝ ODTIEŇ ZÁBRADLIA BUDE URČENÝ SPRÁVCOM.
11. VÝKAZ ZÁBRADLIA JE UROBENÝ PRE KAŽDÉ OBSLUŽNÉ SCHODISKO SAMOSTATNE.

MATERIÁL ZÁBRADLIA:

SMER DEVIČIE

OCEĽ: NEREZ A2 39 kg

KOMPOZIT: 17 kg

SMER BZOVÍK

OCEĽ: NEREZ A2 47 kg

KOMPOZIT: 19 kg

SPOUŠŤ

OCEĽ: NEREZ A2 86 kg

KOMPOZIT: 36 kg

ZÁBRADLIE NA RÍMSACH

OCEĽ: NEREZ A2 23 kg

KOMPOZIT: 23 kg

SÚRADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK v realizácii JTSK

VÝŠKOVÝ SYSTÉM BALT PO VYROVNANÍ

Zodpovedný projektant	Ing. Zuzana Podolcová	
GENERÁLNY PROJEKTANT		
Zákazové číslo	1915	

Zodpovedný projektant objektu	Ing. Lubomír Macura		
Návrh - vypracoval:	Ing. Lubomír Macura		
Kontroloval:	Ing. Vladimír Plátek		
Objekt	Banskobystrický	Objekt	Krupina
Investor - stavebník:	Banskobystrický samosprávny kraj	Stupeň - účel:	DSPRS
Nám. SNP 23	974 01 Banská Bystrica	Zákazové číslo:	1915
Stave		Objekt:	10/2009
Rekonštrukcia ciest a mostov		Podiat. Ak.:	1244
II/526 Devičie - Senohrad a II/527 Dobrá Níva - Senohrad		Étalo SO:	120, 110
I. etapa - úsek v rámci okresu Krupina		Stavebný:	526-004.01
Časť B: Cesta II/526 od križovatky s cestou I/66 v okm 0,000 po okm 6,291		Príloha:	8.4
Nová SO KA-526.004.01			
Rekonštrukcia mosta ev.č. 526-004 km 1,658 - mostný objekt			
Název prílohy			
Zábradlie - obslužné schodisko			